

Jornada Científica de la Sociedad Madrileña de Medicina Nuclear

“Medicina Nuclear en el Diagnóstico de Demencias”

Fecha: Miércoles 28 de noviembre de 2018

Hora: 16:00 – 20:00

Lugar: Aula Jiménez Díaz del Ilustre Colegio Oficial de Médicos de Madrid, Calle de Santa Isabel 51, 28012, Madrid.

Por medio de la presente invitamos a todos los socios de la Sociedad Madrileña de Medicina Nuclear a la jornada científica que tratará el tema de la “**Medicina Nuclear en el Diagnóstico de Demencias**”, la cual se llevara a cabo el miércoles 28 de noviembre del año en curso entre las 16:00 – 20:00, en la sede del Ilustre Colegio Oficial de Médicos de Madrid.

La finalidad de esta jornada es, por medio de un tema común y de interés, fomentar la interacción entre los Médicos Nucleares que trabajamos en los distintos Hospitales de Madrid (adjuntos y residentes). Asimismo, compartir casos de interés por medio de una presentación oral (6 minutos) seguidos de una breve discusión (4 minutos). Os recordamos que tras la Jornada científica tendrá lugar la Asamblea General de Miembros de la SMMN, en la que esperamos contar con vuestra participación.

El programa será el siguiente:

| | | | |
|-------------|---|---|--|
| 16:00-16:10 | Bienvenida e Introducción | Dr. José Manuel Cordero García Presidente de la Sociedad Madrileña de Medicina Nuclear | |
| 16:10-16:45 | “Medicina Nuclear en el diagnóstico de las Demencias” | Dr. Adolfo Gómez Grande Hospital 12 de Octubre | |
| 16:45-17:45 | Presentación de casos clínicos I | Moderadores: | Dra. María Ángeles Balsa Hospital Universitario de Getafe Dra. Patricia Paredes. Hospital Universitario Ramón y Cajal |
| 17:45-18:00 | DESCANSO | | |
| | Presentación de casos clínicos II | Moderadores | Dra. María Nieves Cabrera Hospital Universitario Gregorio Marañón Dr. Rafael Jimeno Hospital Universitario Puerta de Hierro |
| 19:00-20:00 | Asamblea General de Miembros de la SMMN | | |

Formato para la presentación de los casos clínicos:

- Debido al escaso tiempo disponible, no se podrán aceptar más de 2 casos por Hospital.
- El caso clínico deberá de estar relacionado con el tema “**Medicina Nuclear en el Diagnóstico de Demencias**”.
- Sugerimos que sea preparado en *Powerpoint*. No hay límite de diapositivas, pero sí de tiempo, el cual será de 6 minutos, seguido de 4 minutos de discusión. Se recomienda comenzar con una breve narración de la historia clínica del paciente y posteriormente ir centrándose en el tema.
- Los casos deberán ser enviados al correo electrónico: sociedad.mn.madrid@gmail.com antes del 18 de noviembre de 2018.

Esperamos poder contar con vuestra participación.

Atentamente,

Dr. José Manuel Cordero García
Presidente de la SMMN